Todos los derechos reservados por Soldacol S.A.S. Este documento no puede ser modificado sin previa autorización del área de calidad. Para más información comuníquese al +57 320 272 3289

SoldaCOL

CEMENTO PARA PVC

SOLDADURA SOLDACOL

SOLD. SOLDACOL OBJETO

Esta norma comprende los requisitos para cementos solventes de policloruro de vinilo PVC que se van a usar en las uniones de sistemas de tubería.

El ***cemento solvente Soldacol*** que se usa en sistemas de tubería de policloruro de vinilo es fabricado por compuestos tal como se define en las normas NTC 369 NTC 2535 Y NTC 3461.

La presente norma no pretende considerar todos los problemas de seguridad y si los hay, son asociados con su uso y es responsabilidad del usuario establecer las prácticas adecuadas de salud y seguridad, para determinar la aplicación de las limitaciones regulatorias antes de su uso.



SOLD. SOLDACOL MATERIALES Y FABRICACIÓN

El ***cemento solvente Soldacol*** es una solución de resina de PVC utilizada en compuestos de PVC por extrusión como se define en la norma NTC 369.
Nuestro cemento fluye libremente y no contiene grumos ni partículas macroscópicas o cualquier material extraño que afecte directamente el pegamento de la unión o la resistencia química del cemento solvente.
El ***cemento solvente Soldacol*** no presenta gelificación, estratificación o separación.

RESINA	10%
DISOLUCIÓN	***3% adicional*** por peso de compuesto sin presentar evidencia de gelificación.
VISCOSIDAD	***Mínima de 90 MPA o 90 CP*** Consistencia regular

RESISTENCIA

Fuerza cortante en la zona de adhesión

250 PSI	500 PSI	900 PSI
2 horas después de fraguado	***16 horas*** después de fraguado	***72 horas*** después de fraguado

A la rotura por presión hidrostática

400 PSI

2 horas después de fraguado

El ***cemento solvente Soldacol*** se fabrica a partir de líquidos inflamables.A continuación verá las siguientes recomendaciones del producto:
1. Alejarlo de cualquier fuente de ignición
2. Mantener ventilación para reducir el peligro de incendios y reducir al mínimo la posibilidad de respirar los vapores del solvente.
3. Evitar el contacto con la piel y los ojos

